



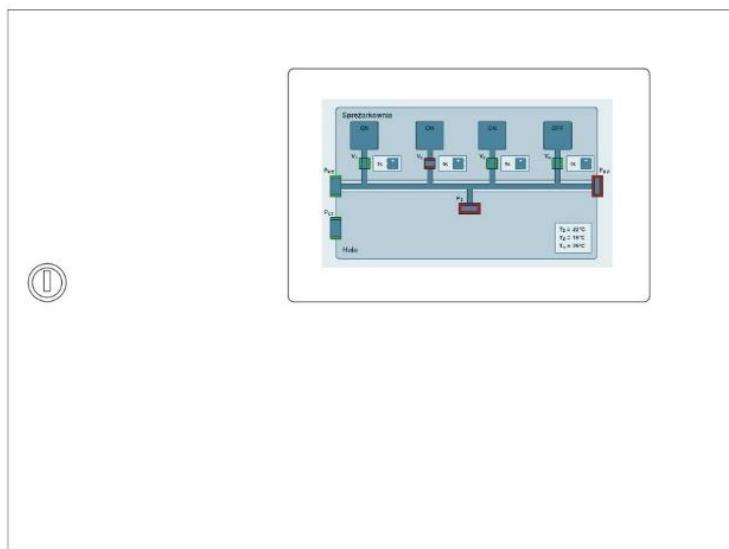
# SnapBackONE



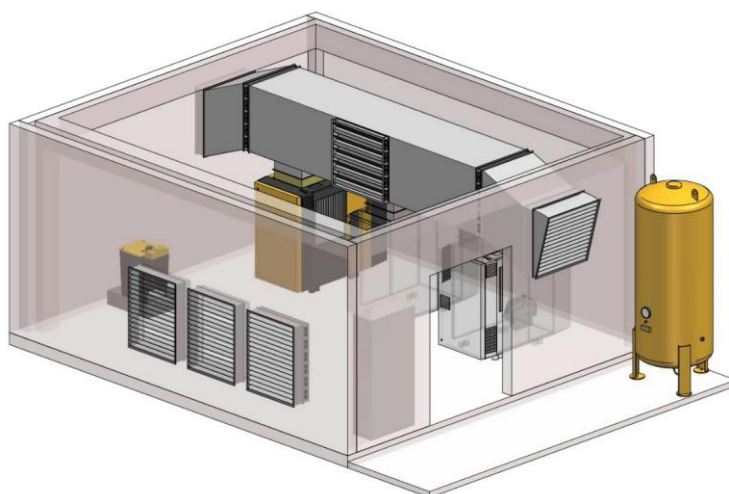
Rozwiązania dedykowane

# SnapBackONE

AMK – SnapBackONE jest systemem zarządzającym odzyskiem ciepła ze sprężarek w zakładach produkcyjnych. Umożliwia automatyczny ciągły nadzór nad temperaturą pomieszczenia sprężarkowni w zależności od pory roku w taki sposób, by sprężarki mogły pracować wydajnie, a ciepło odzyskane przekierowane w miejsce, które wymaga ogrzewania.



Odpowiednim otoczeniem dla sprężarek są temperatury między 5°C a 30°C. Podczas pracy kompresory oddają duże ilości ciepła, które wydmuchiwane jest do pomieszczenia sprężarkowni powodując znaczny wzrost temperatury. Negatywnym skutkiem może być przegrzewanie się sprężarek, co będzie powodowało ich szybsze zużywanie się. Z drugiej strony jeśli temperatura będzie zbyt niska, sprężarki nie uruchomią się.



W celu utrzymania optymalnej temperatury w pomieszczeniu sprężarkowni, zaprojektowany został system SnapBackONE. Działanie oparte jest na odprowadzaniu uzysku ciepła, powstałego w skutek pracy sprężarek, poza pomieszczenie. W zależności od pory roku ciepło jest albo przekierowane do hali w celu odzysku ciepła, albo na zewnątrz budynku. Dzięki odpowiedniej konfiguracji kanałów wentylacyjnych, można w taki sposób wysterować przepustnice i kierunek przepływu powietrza, by utrzymać optymalne warunki w pomieszczeniu, dodatkowo wykorzystując produkowane ciepło do ogrzewania budynku.

Układ działa tylko wtedy, gdy sprężarki są w stanie pracy, wykorzystywane są do tego sygnały startu z poszczególnych urządzeń.

Najważniejsze cechy systemu:

- dogrzewanie pomieszczenia sprężarkowni, gdy temperatura jest zbyt niska do uruchomienia urządzeń,
- ochłodzenie pomieszczenia sprężarkowni, gdy temperatura jest zbyt duża w celu ochrony urządzeń,
- odzysk ciepła poprzez przekierowanie go do wybranego pomieszczenia w budynku,
- poprawa efektywności energetycznej.

Szafa sterująca SnapBackONE oparta jest o sterownik Seria 6 posiadający wejścia/wyjścia analogowe i cyfrowe, interfejs użytkownika oraz dwa porty komunikacji szeregowej. Sterownik umożliwia adaptację do systemów SCADA.

Algorytm steruje obiegiem powietrza tylko podczas pracy maszyny, tj. gdy maszyna zwraca sygnał potwierdzający jej pracę. Gdy maszyna nie pracuje wentylator zostanie wyłączony, przepustnica dogrzewająca sprężarkownię otwarta, a pozostałe przepustnice zamknięte. W przypadku pożaru wentylator zostanie wyłączony, a wszystkie przepustnice zamknięte.

Wejdź na stronę [www](http://www.amk.com.pl) i pobierz bądź wydrukuj pełną dokumentację produktu:

SnapBackONE





Ul. Ekologiczna 1  
15-673 Białystok  
NIP 5422929531

tel. +85 674 74 63  
e-mail: [biuro@amk.com.pl](mailto:biuro@amk.com.pl)

[www.amk.com.pl](http://www.amk.com.pl)